



TRANE[®]



Sistema Multi-Split Inverter - 16 SEER
Sistema Dividido Múltiplo (R410A)

18.000 Btu/h a 42.000 Btu/h - 60Hz

Sistema Multi-Split Inverter Trane

Uma solução inteligente para conforto eficiente, onde e quando você precisar



A Trane tem tradição de qualidade que dura mais de um século.

Há mais de cem anos Reuben e James Trane tomaram a decisão de se destacar da multidão. Para construir um sistema de ar condicionado para conforto como nenhum outro, usando qualidade rigorosa, inovação e confiabilidade. Hoje, seu legado é encontrado em tudo o que a Trane faz, desde os nossos materiais premium até a nossa tecnologia líder do setor aos nossos extensos testes de produtos nas mais extremas condições. Quando você compra um produto Trane, nós assumimos um compromisso com você e com o seu total conforto e tranquilidade, porque é isso que Reuben e James teriam feito.

Não importa quais sejam as necessidades de aquecimento e resfriamento, as pessoas confiam que a Trane forneça soluções eficientes e confiáveis. Os sistemas sem dutos da Trane permitem que você crie um ambiente interno confortável em espaços onde a instalação de dutos é impraticável ou muito dispendioso, ou não tão eficiente como uma opção de equipamentos de ar condicionado sem dutos, como nas seguintes circunstâncias:

- Reforma de uma casa que não tem um sistema de duto cujo sistema central não esteja em funcionamento.
- Ampliações de salas ou ambientes com o objetivo de oferecer conforto, eficiência e economia.
- Fornecer aquecimento e resfriamento local que funcione de forma independente de um sistema central.
- Utilizar a eficiência de sistemas de ar condicionado sem dutos em novos projetos de construção, onde têm mais sentido do que um sistema central de ar condicionado com dutos.
- Personalizar diversos ambientes com soluções de zoneamento flexíveis e econômicas.

Os sistemas sem dutos da Trane são de fácil instalação, e sua flexibilidade de projeto oferece eficiência e economia em suas duas partes integradas: a unidade externa e a(s) unidade(s) interna(s).

Os Instaladores e revendedores da Trane valorizam a confiabilidade tanto quanto você.

O instalador e revendedor da Trane sabe que a reputação é feita com cada venda, e com cada instalação. Portanto, eles estão dedicados ao seu conforto, a como você é, e orgulham-se de criar seu ambiente interno perfeito.

Os instaladores e revendedores Trane são dos mais treinados no negócio, com habilidades técnicas avançadas para otimizar cada instalação e resolver qualquer problema.

A Trane oferece

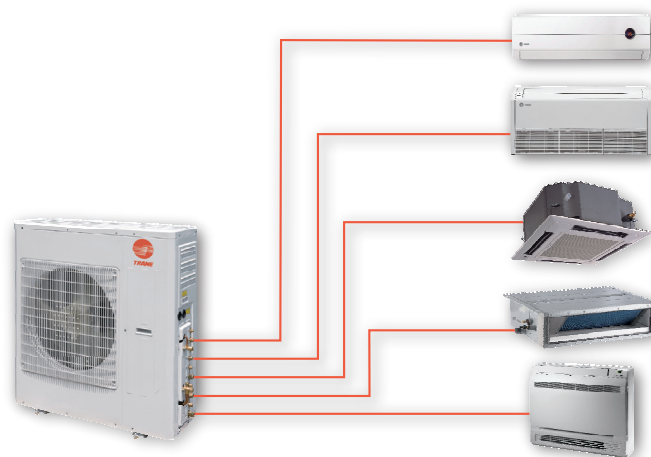
Sistemas Multi-Split Inverter para condicionamento de vários ambientes

Sistemas Multi-Split Inverter

Os sistemas Multi-Split Inverter permitem maior flexibilidade ao personalizar um ambiente com conforto para sua casa. Com esse sistema da Trane, você pode conectar até cinco unidades internas e apenas uma unidade externa.

Escolha a combinação de unidades interiores para atender às necessidades dos diferentes ambientes que se quer climatizar, possibilitando o selecionamento de diferentes temperaturas de funcionamento sem o custo adicional de acessórios de zonamento. Considere a possibilidade da expansão futura de ambientes a serem condicionados.

Os sistemas Multi-Split Inverter ajustam-se às suas necessidades, proporcionando conforto e constante economia de energia.



Os Sistemas Multi-Split Inverter da Trane combinam máximo conforto e eficiência com design elegante

Unidades internas de parede – Hi Wall

Operação silenciosa

O ventilador especialmente projetado reduz eficientemente o ruído de funcionamento a um valor de aproximadamente 23 dB, proporcionando conforto.

Função Turbo

Este recurso fornece operação temporária de alta velocidade para atingir a temperatura desejada rapidamente.

Modo Noturno - Função Sleep

Enquanto você dorme, a temperatura aumenta ou diminui automaticamente para manter o conforto no ambiente e poupar energia.

Limpeza automática/Filtragem Tripla

O ventilador funciona por mais um tempo quando a unidade interna é desligada para reduzir a umidade e inibir o desenvolvimento de bactérias, e o sistema de filtragem tripla ainda limpa o ar que você respira.

Modo anticongelamento

O ar é pré-aquecido durante a operação de aquecimento para evitar o sopro de ar frio diretamente na sala.

Temporizador

O uso do temporizador permite configurar o horário de operação automática da unidade.



4MXW8 Unidade de parede de alta eficiência

Unidades internas do tipo Duto e Cassete

Operação silenciosa

O ventilador especialmente projetado reduz eficientemente o ruído de funcionamento por um valor de aproximadamente 29 dB para proporcionar conforto.

Design compacto

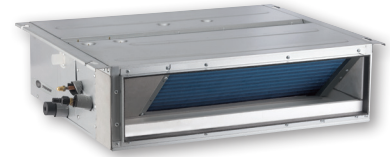
A construção compacta e a estrutura simples tornam os modelos cassete e duto fáceis de instalar e de dar manutenção.

Filtro lavável

Para reduzir a umidade no filtro e fornecer ar com qualidade ao ambiente, limpe o filtro regularmente com água (somente unidades internas tipo cassete).

Bomba de drenagem

Drenagem fácil da água de condensação de qualquer unidade com a bomba de dreno embutida.



Unidade Interna Duto



Unidade Interna Cassete

Unidades Internas Piso/ Teto e Console

Operação silenciosa

O design especial da ventoinha de ar reduz o ruído de funcionamento a um valor de aproximadamente 25dB, proporcionando uma operação silenciosa.

Design compacto

O design compacto e a estrutura simples dos modelos cassete, console e piso/teto facilitam a instalação e manutenção.

Modo anticongelamento

O ar previamente aquecido durante a operação de aquecimento evita a descarga de ar frio diretamente na sala.

Flexibilidade na instalação

Várias opções de instalação estão disponíveis para atender a diferentes necessidades. (Somente unidades de Piso/Teto).

Filtro lavável

Para reduzir a umidade do filtro e fornecer ar fresco e com qualidade ao ambiente, limpe o filtro regularmente com água.



Unidade Interna Piso/Teto



Unidade Interna console

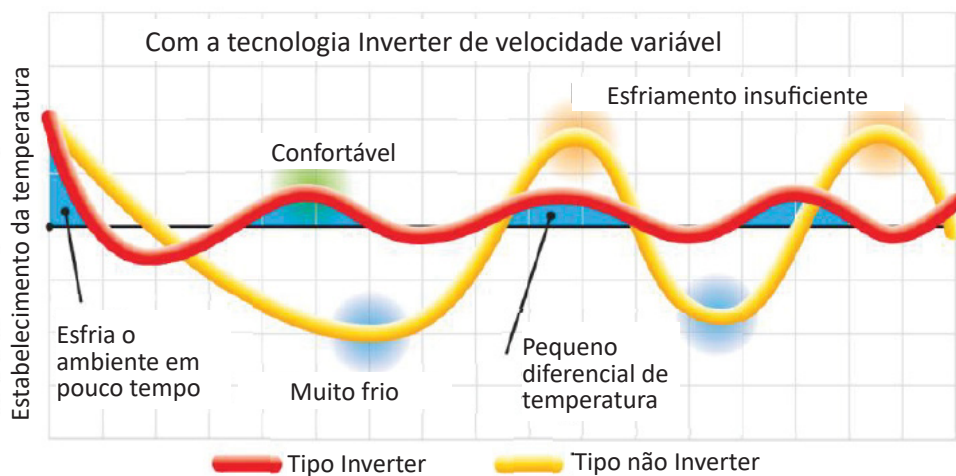
Unidades externas

Eficiência energética

Os sistemas Multi-Split Inverter da Trane utilizam tecnologia Inverter de velocidade variável. Isso permite a modulação e o ajuste contínuo do compressor para alcançar uma velocidade eficiente capaz de atender às demandas.

A tecnologia Inverter de velocidade variável usada em sistemas Multi-Split Inverter da Trane é até 35% mais eficiente que um compressor de velocidade fixa convencional.

Os altos valores de EER/COP permitem alcançar a temperatura desejada rapidamente sem aumentar os custos pelo consumo de energia elétrica.



Grade de ventilação robusta

A nova grade de ventilação em aço galvanizado por imersão a quente previne danos e não tem impacto negativo no fluxo de ar.

Descongelo inteligente

O descongelamento automático melhora a eficiência do sistema de aquecimento e ajuda na economia do consumo de energia.

Blue Fin

O tratamento especial Blue Fin contra a corrosão aumenta a durabilidade e assegura uma eficácia contínua (padrão em todos os modelos de bomba de calor).

Compressor duplo rotativo DC

O compressor proporciona um melhor equilíbrio, menor consumo de energia e maior eficácia.

Proteção do compressor

O compressor cancela ou retarda a operação da unidade em caso do surgimento de alguma falha ou alarme.



4TXM6 Unidade externa de zona múltipla

Economia de energia com o uso do Sistema Multi-Split Inverter da Trane

Os dutos de ar de um sistema central de ar-condicionado podem perder capacidade de energia/aquecimento ou refrigeração, especialmente se esses canais passam por áreas não isoladas ou áreas externas. Uma vez que vários sistemas de divisão Inverter não requerem grandes redes de duto, a possibilidade de perda de energia, seu impacto no meio ambiente e seus custos de consumo de energia são significativamente reduzidos.

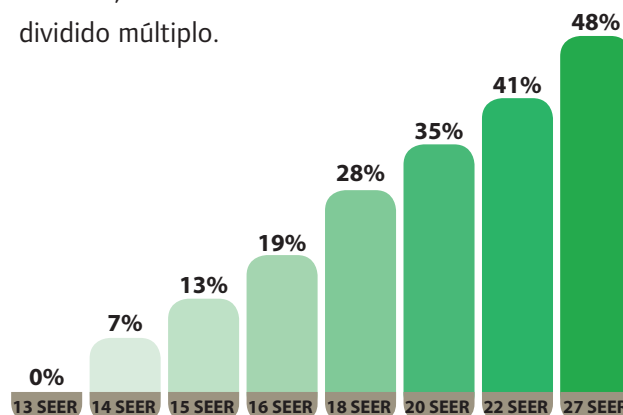
A eficácia do sistema é medida em SEER, o que significa a Relação de Eficiência Energética da Estação. Semelhante aos quilômetros por litro de um carro, a SEER mede a eficiência de um sistema de aquecimento e refrigeração para cada estação. Quanto maior o valor SEER, maior a eficiência energética do sistema e menor consumo de energia elétrica, bem como menor a emissão de carbono através das instalações para a atmosfera.

Uma vez que a classificação do SEER do condicionador de ar Trane Inverter atinge até 16 SEER, nossos sistemas sem dutos relatam uma eficiência muito maior e maior adaptabilidade ecológica.

Economia de energia de maneira simples e sensata

Os sistemas Multi-Split Inverter Trane são excelentes para salas ou áreas que estão separadas do sistema central. Você pode personalizar seu sistema para fornecer zonas eficientes, confiáveis, de aquecimento ou de resfriamento em qualquer ambiente de sua casa.

A economia anual em ar-condicionado de sua casa, baseado na eficácia de um sistema dividido múltiplo.



Assim como os quilômetros por litro em um veículo, quanto maior a classificação SEER, maior o conforto que você obtém por cada moeda gastada.

* Eficiência mínima estabelecida pelo Departamento de Energia da E.U.A. Os custos de consumo de energia podem variar de acordo com seu estilo de vida pessoal, a configuração do sistema e seu uso, a manutenção do equipamento, o clima local, a construção e instalação do equipamento e o sistema de dutos.

Os controles do Multi-Split Inverter da Trane oferecem conforto e confiabilidade.

A maioria das unidades internas do sistema Multi-Split Inverter da Trane podem ser controladas com uma unidade de controle remoto com fio ou sem fio que permite ajustar facilmente as condições de operação da unidade em cada espaço ocupado. O controle permitirá:

- Observar os ajustes de temperatura, os modos de operações e as programações de horário.
- Ajustar o tempo de operação, a temperatura e outras funções.
- Definir o grau de abertura e direção das aberturas para distribuir o ar em uma direção fixa ou em ângulos diferentes.



Controle remoto com fio, para unidades Cassete, Chão/Teto e Oculto

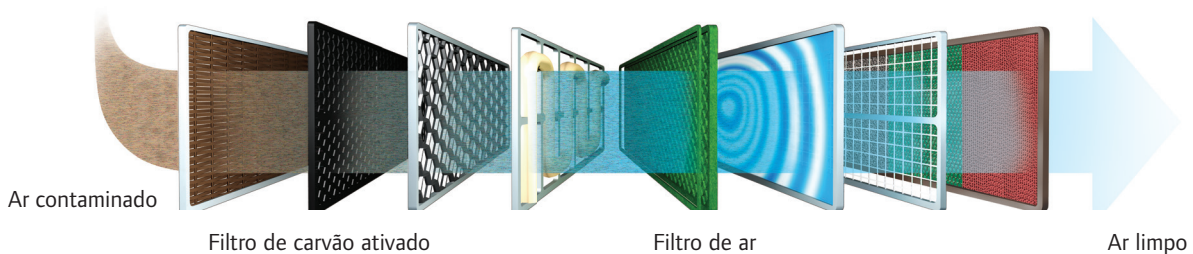


Controle remoto sem fio, para todas as unidades internas (vendido separadamente)

Com a unidade Trane, você sentirá a diferença. Os sistemas Inverter de divisão múltipla da Trane proporcionam conforto no momento e no local desejado. Além disso, a função "Follow me" da unidade de controle remoto sem fio permite que você consiga conforto em um nível pessoal. "Follow me" significa que você controla a temperatura diretamente com o controle remoto. A temperatura ambiente da sala pode ser programada a partir de onde você estiver. O controle total, está na ponta dos dedos.

O sistema de filtragem triplo da Trane proporciona ar limpo

Todas as unidades internas possuem limpeza automática que reduz a umidade e inibe a formação de bactérias. Sua ação de filtragem tripla mantém limpo o ar a ser respirado.



Como primeiro nível, somente um filtro poderá reter o ingresso do pó ou terra e outras partículas comuns;

um segundo filtro de carvão ativado absorve partículas e contaminantes químicos; um terceiro filtro de ar, fornece antioxidantes e elementos esterilizantes que servem para absorver e eliminar odores e bactérias.

Multi-Split Inverter



1 Unidade externa – Quente e Frio – Multi-Split Inverter – 220 V/60 Hz/1F										
Modelo	Tipo de unidade	SEER	Esfriamento BTU/h	Aquecimento BTU/h	MCA	Pressão sonora* dB (velocidade baixa)	Pressão Estática	Dimensões (A/L/A) (milímetros)	Peso líquido (quilogramas)	Conexões do refrigerante líquido – gás
4TXM6518A1020	Externo	16	18.000	19.000	15	56	N/D	(89,91/37,84/59,69)	43	2 x – 1/4-3/8 pol.
4TXM6524A1020	Externo		26.000	29.000	20			(95,50/39,62/70,10)		3 x – 1/4-3/8 pol.
4TXM6530A1040	Externo		29.000	30.400	26	59	N/D	(95,50/39,62/70,10)	62	4 x – 1/4-3/8 pol.
4TXM6536A1040	Externo	34.400	37.200	28	(99,31/48,76/85,59)			2 x – 1/4-3/8 pol. 1 x – 1/4-1/2 pol. 1 x – 3/8-5/8 pol.		
4TXM6542A1050	Externo	16	40.000	44.500	26	58	N/D	(108,71/43,94/110,27)	101,8	2 x – de 1/4-3/8 pol. 2 x – de 1/4-1/2 pol. 1 x – de 3/8-5/8 pol.

2 Unidade tipo cassette – Quente e Frio – Multi-Split Inverter – 220 V/60 Hz /1F													
Modelo	Tipo de unidade	SEER	Esfriamento BTU/h	Aquecimento BTU/h	RLA	Pressão sonora* dB (velocidade baixa)	Pressão Estática	Dimensões (A/L/A) (milímetros)	Peso líquido (quilogramas)	Conexões do refrigerante líquido – gás	Bomba de vácuo	Ar Externo	Controle remoto incluso
4MXC8512A10N0	Interno	16	12.000	13.000	0,23	37	N/D	(56,99/56,99/23,01)	18	1/4-3/8 pol.	Padrão	NÃO	Com fio
4MXC8518A10N0	Interno		14.400	16.000	0,23			(56,99/56,99/23,01)		1/4-1/2 pol.			
4MXC8524A10N0	Interno		22.800	27.400	0,43	35	N/D	(83,82/83,82/24)	30	3/8-5/8 pol.	Padrão	NÃO	Com fio

3 Duto – Quente e Frio – Multi-Split Inverter – 220 V/60 Hz/1F													
Modelo	Tipo de unidade	SEER	Esfriamento BTU/h	Aquecimento BTU/h	RLA	Pressão sonora* dB (velocidade baixa)	Pressão Estática	Dimensões (A/L/A) (milímetros)	Peso líquido (quilogramas)	Conexões do refrigerante líquido – gás	Bomba de vácuo	Ar Externo	Controle remoto incluso
4MXD8509A10N0	Interno	16	8.500	9.500	0,28	29	0,04	(70/61,49/19,98)	21,99	1/4-3/8 pol.	Padrão	SIM	Com fio
4MXD8512A10N0	Interno		11.900	13.100	0,31			30		(70/61,49/19,98)			
4MXD8518A10N0	Interno		15.300	18.700	0,41	(89,99/61,49/19,98)			26,98	1/4-1/2 pol.			
4MXD8521A10N0	Interno		20.400	22.600	0,50	32			(110,01/61,49/19,98)	30,98	3/8-5/8 pol.		
4MXD8524A10N0	Interno		23.800	27.400	0,50			(110,01/61,49/19,98)	Padrão			SIM	Com fio

Usar somente sala única. OBSERVAÇÕES: Desempenho com base em AHRI 210/240. Intervalo de operação: Refrigeração de (-17,7° a 43,3 °C)/ Aquecimento de (-15 ° a 23,88°). Controle remoto sem fio opcional. *Pressão sonora a (1 m), dB(A)

4 Unidade tipo console – Quente e Frio – Multi-Split Inverter – 220 V/60 Hz/1F													
Modelo	Tipo de unidade	SEER	Esfriamento BTU/h	Aquecimento BTU/h	RLA	Pressão sonora* dB (velocidade baixa)	Pressão Estática	Dimensões (A/L/A) (milímetros)	Peso líquido (quilogramas)	Conexões do refrigerante líquido – gás	Bomba de vácuo	Ar Externo	Controle remoto incluso
4MXF8509A10N0	Interno	16	9.000	9.500	0,24	25	N/D	(70/59,99/21,48)	15	1/4-3/8 pol.	Não	Não	Não
4MXF8512A10N0	Interno		12.000	13.100		27		(70/59,99/21,48)					
4MXF8518A10N0	Interno		18.000	19.700		33		(70/59,99/21,48)		1/4-1/2 pol.			

Controle remoto sem fio opcional



Ingersoll Rand (NYSE:IR) melhora a qualidade de vida mediante a criação e manutenção de ambientes seguros, confortáveis e eficientes. O nosso pessoal e as nossas linhas de produtos (incluindo Club Car®, Ingersoll Rand®, Thermo King® e Trane®) trabalham em conjunto para melhorar a qualidade e o conforto do ar em casas e edifícios; transportar e proteger alimentos e produtos perecíveis; e aumentar a produtividade e eficácia industrial. Somos uma empresa comprometida a realizar práticas comerciais sustentáveis para o progresso e resultados duradouros.



trane.com

Seguindo nossa política de sustentabilidade, nossas impressões visam a redução do desperdício em prol da conservação do meio ambiente

©2018 Trane Todos os direitos reservados
MS-SLB070-PB Janeiro, 2018